

# Equipos para combustible separadores de agua para motores industriales/generación



## DK-4568

Motores hasta  
1100 HP

## DK-4569

Motores hasta  
1600 HP



**LANSS®**

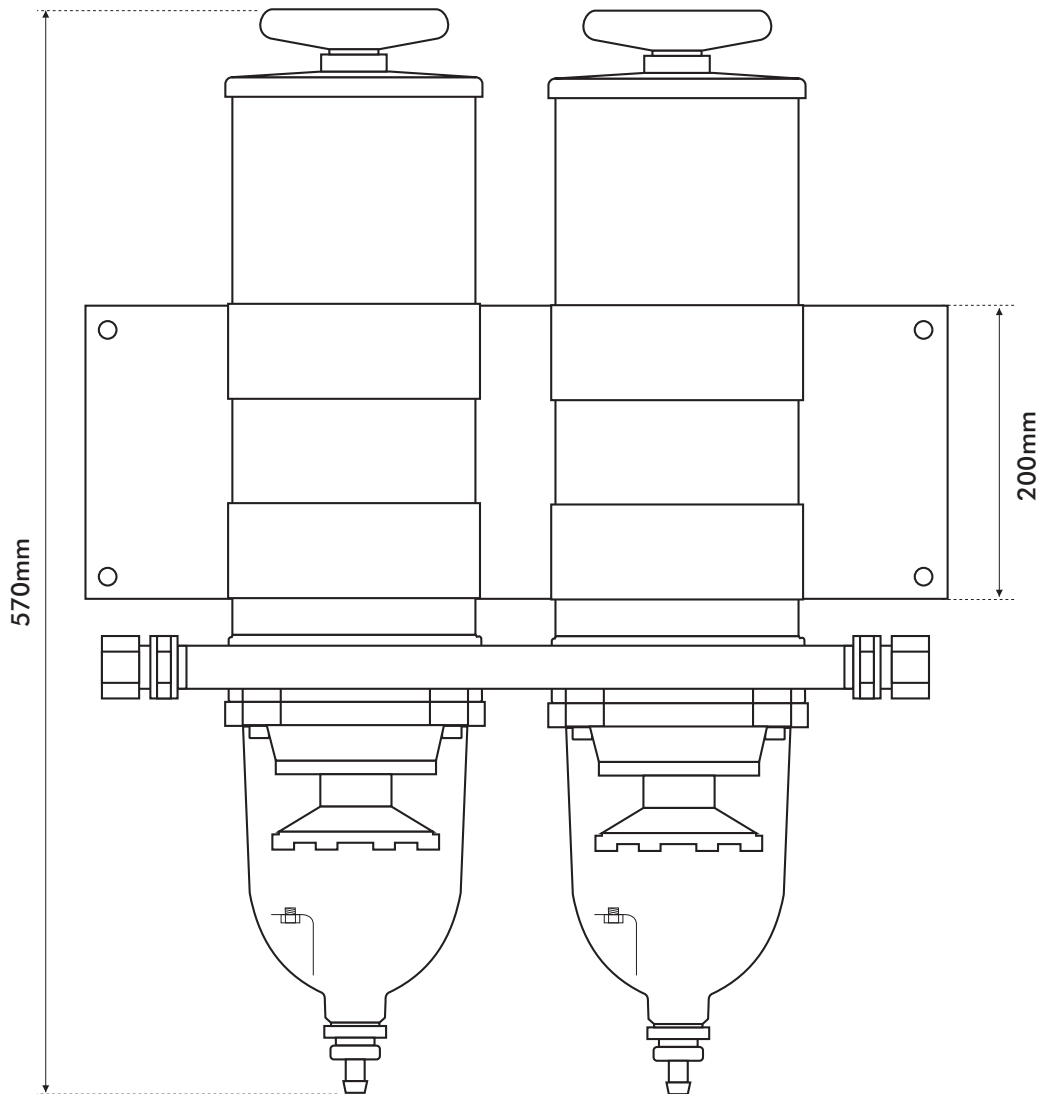
F I L T R O S

**Protección segura contra el agua y  
los contaminantes sólidos del combustible.**

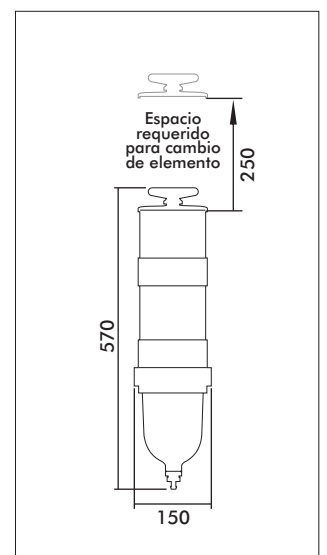
# DK-4568

## Equipo doble L1000H

### Industrial/Energía



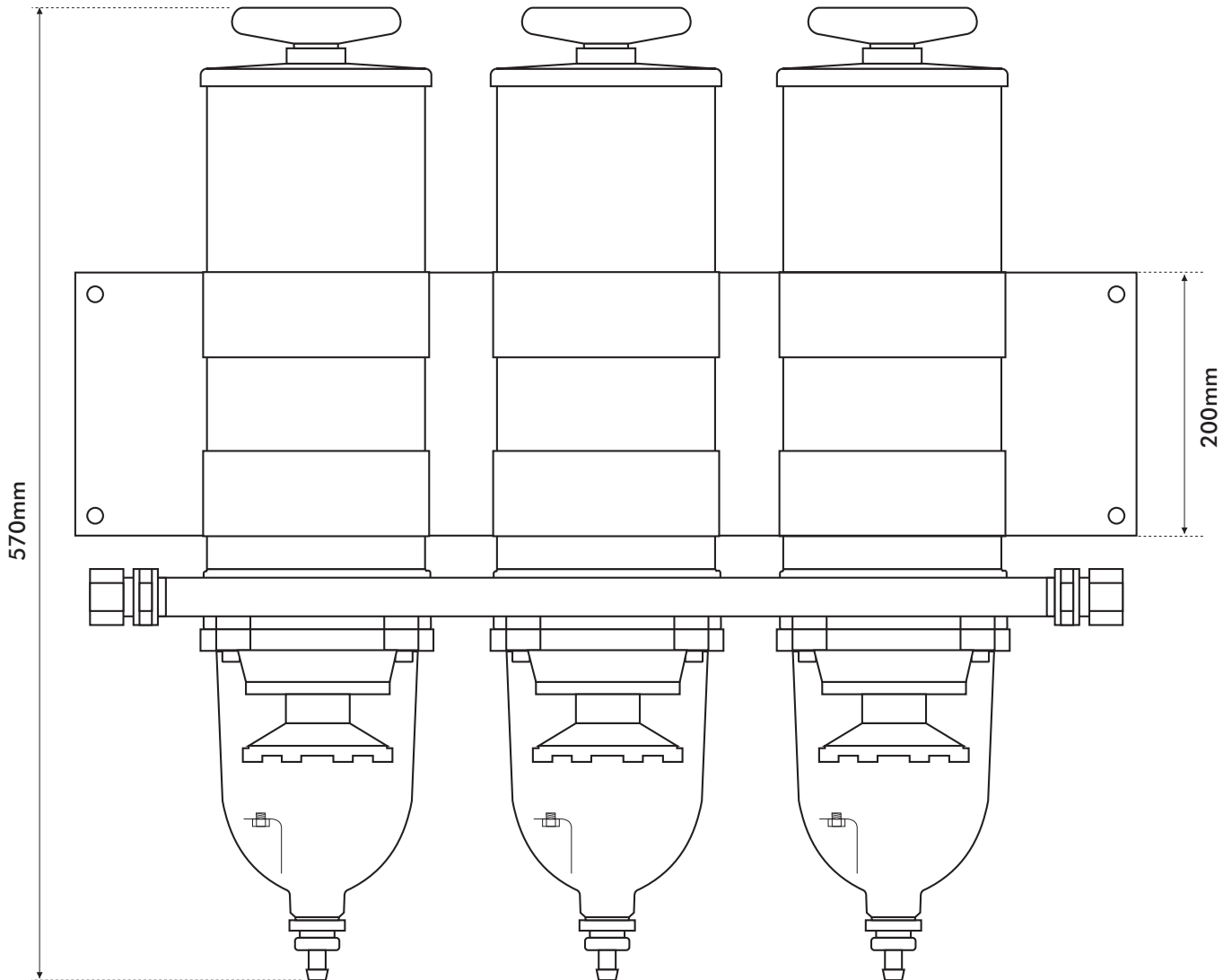
Equipos L1000H en paralelo: 2 unid.  
 Conexión de Entrada-Salida 3/4" BSPT  
 Aplicación: Industria/Energía  
 Potencia Máxima 1100 HP  
 Caudal máximo 1360 L/H  
 Elemento filtrante Hidroblok®:  
     PF-2020N/12 (12 micrones)  
 Opcionales:  
     PF-2020N/2 (2 micrones)  
     PF-2020N/4 (4 micrones)  
     PF-2020N/30 (30 micrones)  
 Recipiente colector de agua DR-4478  
 con tapón rosca sensor 1/2x20 UNF



# DK-4569

## Equipo triple L1000H

### Industrial/Energía



Equipos L1000H en paralelo: 3 unid.

Conexión de Entrada-Salida 1" BSPT

Aplicación: Industrial / Energía

Potencia Máxima 1600 HP

Caudal máximo 2040 l/h

Elemento filtrante Hidroblok®:

PF-2020N/12 (12 micrones)

Opcionales:

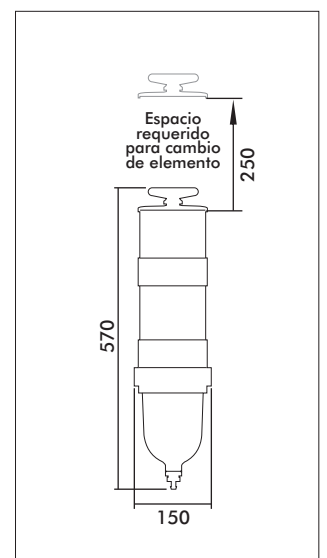
PF-2020N/2 (2 micrones)

PF-2020N/4 (4 micrones)

PF-2020N/30 (30 micrones)

Recipiente colector de agua DR-4478

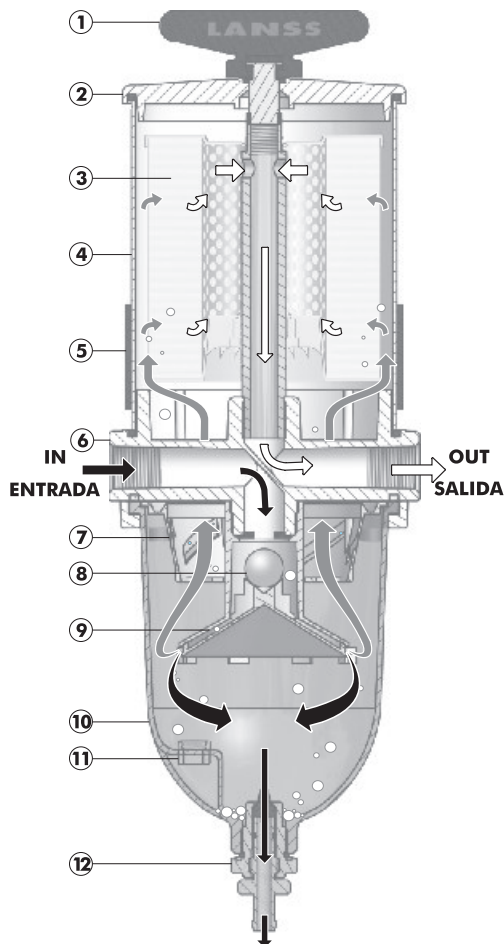
con tapón rosca sensor 1/2x20 UNF



# Equipo L1000H

## Protector®

EQUIPO SEPARADOR DE AGUA



- 1 - Soporte manual de cierre
- 2 - Tapa servicio
- 3 - Elemento HIDROBLOK®
- 4 - Cuerpo
- 5 - Abrazaderas soporte
- 6 - Base
- 7 - Deflector coalescente
- 8 - Válvula de retención
- 9 - Depresor cónico
- 10 - Recipiente transparente
- 11 - Tapón entrada sensor p/agua
- 12 - Válvula de drenaje

MODELO	CAUDAL MÁXIMO	ELEMENTO FILTRANTE	APLICACIONES
<b>L -1000 H</b>	680 L x h.	PF-2020 N	Motores hasta 500 HP Tractores - Generadores - Equipos viales Equipos marinos - Compresores - Cosechadoras